TERMÉKSPECIFIKÁCIÓ

DEKO 190
Osztályos mosó-fertőtlenítő



1976 óta a fertőzések megelőzéséért.

DEKO MEDTECH

Rendeltetésszerű használat

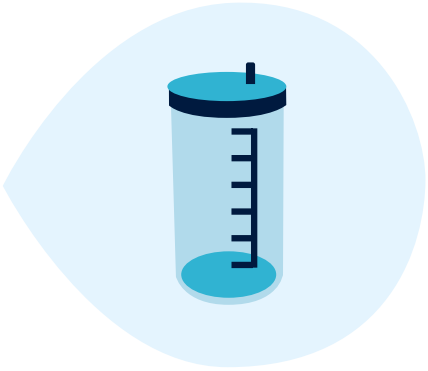
A DEKO 190 osztályos mosó-fertőtlenítő gép számos többször használatos osztályos eszközt ürít ki, tisztít meg és fertőtlenít termikusan, gőzzel, például:



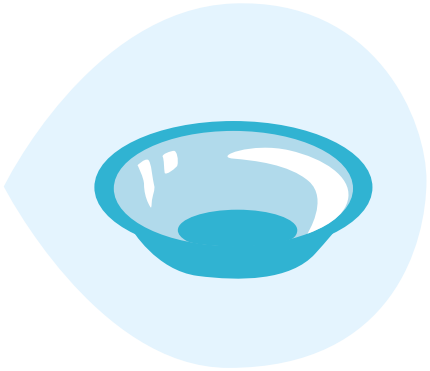
Hordozható ágytálak



Vizeletgyűjtő palackok és vesetálak



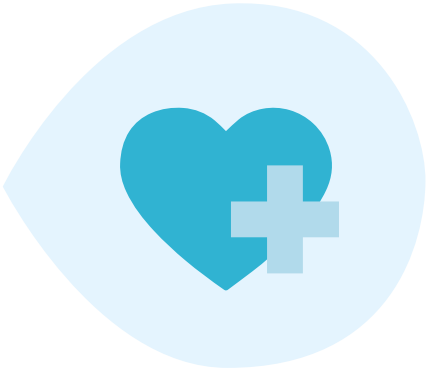
Szívópalackok, mérőkancsók és különféle üreges eszközök



Kórházi tálak (betegmosdató tálak)



Emelt WC-ülőkék és WC-kefék / -tartók



A fentiekhez hasonló, a betegellátásban hasonló célra használt termékek

Egyedülálló mosási hatékonyság

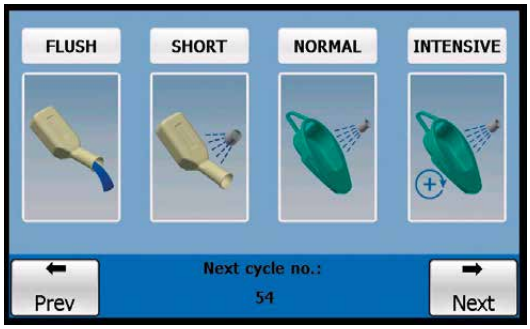
A műszermosó-fertőtlenítő gépekéhez hasonló, friss vizes recirkulációs elv kiváló tisztítási és fertőtlenítési eredményt biztosít. A nagy víznyomásnak, valamint a minimális víz- és energiafelhasználásnak köszönhetően kiemelkedő mechanikai mosási hatékonyság érhető el gazdaságos fogyasztási értékek mellett. A termikus fertőtlenítés az EN ISO 15883 szabvány A0=600 követelménye szerint történik, gőzzel, amelyet egy beépített, nyomásmentes gőzfejlesztő állít elő. Minden belső felület mosásra kerül, és a kezelt eszközökön túl a víztartály, a csővezetékek, a lefolyó és a mosókamra is fertőtlenítésre kerül minden ciklusban.

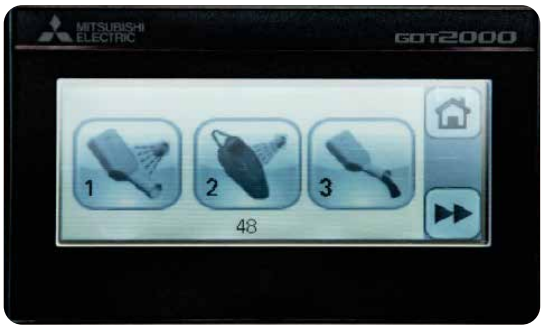


DEKO 190 X2
- Független, manipulációbiztos folyamatrögzítő
- 7”-os kijelző
- Hálózati csatlakozás
- Távoli hozzáférés
- Panelnyomtató
- Automatikus, érintésmentes ajtó



DEKO 190 GT
- Független, manipulációbiztos folyamatellenőrzés
- 3,7”-os kijelző
- Önálló (hálózat nélküli) működés







Jellemzők és funkciók – előnyök a felhasználó számára

Nagy kapacitás, sokoldalú felhasználás
Nagy mosókamra, amely egyszerre 2 fedeles ágytál és 4 vizeletgyűjtő palack automatikus ürítésére és kezelésére alkalmas. A gép beépített, lehajtható polccal rendelkezik, és speciális betétek, mosótartozékok is elhelyezhetők benne, így az osztályokon használt eszközök széles köre kezelhető. Az elérhető mosótartozékokról bővebb információt a prospektusban talál.

Korszerű, csúcstechnológiás vezérlés
Vezérlés programozható logikai vezérlővel (PLC), a ma elérhető legfejlettebb operációs rendszerrel. A hozzáférési kódrendszer megakadályozza a mosási ciklusok és a beállított paraméterek jogosulatlan módosítását; a karbantartáshoz és a felhasználói ciklusprogramozáshoz külön kódok tartoznak. A speciális szerviz- és karbantartás-felügyeleti rendszer értékes információkat tárol a műszaki teljesítmény nyomon követéséhez és értékeléséhez, valamint lehetővé teszi az alkatrészek tesztelését.

Bevezető csonk a teszt-hőmérsékletérzékelők vezetékeihez
A gép bevezető csonkkal rendelkezik, amelyen keresztül hőmérséklet-érzékelők helyezhetők be az IQ, OQ, PQ vizsgálatok elvégzéséhez (a felhasználó kérésére).

Hab- és mosóviznyomás-szabályozás
Az erőteljes mosási hatékonyság érdekében a hab- és mosóviznyomás-szabályozás biztosítja a megfelelő víznyomás fenntartását a vízkeringetés alatt és a teljes mosási ciklus során. Túlzott habképződés vagy a keringtetett víz nyomásának hirtelen csökkenése esetén a gép automatikusan leüríti a kamrát, és a megszakadt folyamatlépést elölről újraindítja (legfeljebb 3 alkalommal). Ha az előre meghatározott paraméterek nem teljesülnek, a ciklus megszakad, és a kijelzőn hibaüzenet jelenik meg.

Független, manipulációbiztos folyamatellenőrzés (GT)
A gép a vezérlőtől független hőmérséklet-kijelzővel rendelkezik, amellyel a felhasználó ellenőrizheti a programozott fertőtlenítési hőmérséklet elérését. Az ellenőrzés az EN ISO 15883-3 szabvány 5.11.4 pontjának a) szintje szerint történik.

Független, manipulációbiztos folyamatrögzítő (X2)
A gép hőmérséklet-rögzítővel rendelkezik, amelynek érzékelői és jelfeldolgozása a vezérlőtől független, így rögzíti a programozott fertőtlenítési feltételek elérését.

A gép a ciklus összes folyamatadatát tárolja, például:
- Intézmény neve
- Dátum és idő
- Gépazonosító
- Ciklus sorszáma
- Ciklus neve és konfigurációja
- Ciklus kezdési és befejezési ideje
- Hőmérséklet
- Víznyomás

32 GB belső tárhely az összes folyamatadat rögzítéséhez, amelyek külső USB-pendrive-ra vagy az opcionális hálózati csatlakozáson keresztül (FTP Etherneten) külső fájlszerverre továbbíthatók. A folyamatadatok USB-pendrive-on tárolhatók. Az ellenőrzés az EN ISO 15883-3 szabvány 5.11.4 pontjának b) szintje szerint történik.

Panelnyomtató (opcionális)
Panelnyomtató a folyamatadatok kinyomtatásához (lásd „Független, manipulációbiztos folyamatrögzítő"). A DEKO 190 X2 típushoz érhető el.

Hálózati csatlakozás (Ethernet) (opcionális)
A hálózati csatlakozás lehetővé teszi:
- a gép távoli felügyeletét hálózaton keresztül
- a folyamatesemények naplózását hálózaton keresztül e-mail kliensbe
- a folyamatadat-nyomatok küldését helyi és hálózati nyomtatóra
- a folyamatadatok tárolását külső fájlszerveren (FTP Etherneten)
- A DEKO 190 X2 típushoz érhető el. Bővebb információ: „DEKO WD networking, System description" (hálózati rendszerleírás).

Távoli hozzáférés (opcionális)
Távoli hozzáférési lehetőség a távoli szerviztámogatáshoz. Bővebb információ: „Deko WD networking, System description" (hálózati rendszerleírás).

Kijelző
Könnyen kezelhető érintőképernyős kijelző a hatékonyabb folyamatvezérlésért. A DEKO 190 X2 7"-os színes, a DEKO 190 GT 3,7"-os, 5 színárnyalatú érintőképernyővel rendelkezik (a riasztások színesek). A kijelző egyértelmű, informatív felhasználói és szervizutasításokat ad. Ciklusfázis-kijelzés: aktuális ciklus neve, ciklus sorszáma, becsült hátralévő ciklusidő, aktuális fázis és kamrahőmérséklet. A DEKO 190 X2 ezenfelül a nyomást grafikonon is megjeleníti.

Mosási ciklusok
Alapkivitelben 4 különböző, gyárilag beállított program közül lehet választani, amelyek tesztelten és jóváhagyottan megfelelnek az EN ISO 15883 szabvány követelményeinek. A programok könnyen hozzáigazíthatók a speciális mosási és fertőtlenítési igényekhez. A belső memória előre beállított ciklusKönyvtárat tartalmaz, amellyel gyakorlatilag korlátlan számú program hozható létre. A gép felhasználó által állítható hangjelzéssel is jelzi a ciklus végét.

Ajtó
Alapfelszereltségként kézi nyitású, csuklós ajtó. A DEKO 190 X2 típushoz opcionálisan optikai érzékelővel működtetett, érintésmentes („Non-Touch") ajtó is elérhető. Az ajtó biztonsági reteszelőrendszerrel rendelkezik. A kijelzőn egyértelmű szöveg jelzi, ha az ajtó kioldott és nyitható. Az ajtó 120°-ban nyílik, így a mosandó eszközök könnyen a megfelelő helyzetbe helyezhetők a kamrában, vagyis a gép a felhasználó helyett üríti ki az eszközöket.

Mosószer-adagolás
- Szívócső:
  A szívócső hossza állítható, így bármilyen mosószertartályhoz illeszkedik.

- Állítható mosószer-adagoló szivattyú:
  A mosószert szivattyú adagolja a keringtetett mosóvízbe. Az adagolás szabadon állítható a mosószer gyártójának koncentrációs előírásai szerint.

- Alacsony mosószerszint jelzése:
  A mosószer-szívótömlő úszókapcsolóval rendelkezik, amely figyeli a megfelelő mosószermennyiséget, és figyelmezteti a felhasználót a tartály cseréjére, ha a szint a minimum alá csökken.

- Átfolyásmérő a mosószer-adagoláshoz (opcionális):
  Méri az adagolt mosószer mennyiségét, és ellenőrzi az előírt adagolás helyességét. A DEKO 190 X2 típushoz érhető el.

- Az adagolórendszer öblítőciklusa:
  Speciális öblítőciklus, amely forró vízzel eltávolítja az adagolórendszerből a mosószer-lerakódást (kicsapódást).

Vízkőoldó-adagoló szivattyú (opcionális)
A szivattyú minden ciklusban a szükséges mennyiségű vízkőoldót adagolja a gőzfejlesztőbe a vízkőképződés megelőzésére, így meghosszabbítja a fűtőelemek élettartamát.

Kamratisztítás
Gyárilag beépített speciális mosóciklus, amely vízkőoldó szerrel eltávolítja a mosókamrából a vízkőlerakódást. Figyelem! A vízkőmentesítés csak a kamrára vonatkozik, a gőzfejlesztőre nem, ellentétben a vízkőoldó-adagoló szivattyú opcióval.

Gőzkondenzátor
A termikus fertőtlenítési fázisban keletkezett gőzt a fertőtlenítés befejezése után lecsapatja, így a kamraajtó a ciklus végén azonnal kinyitható.

Visszaszívás elleni védelem
A gép visszafolyásgátló szeleppel vagy szabad légréses megoldással rendelkezik, amely megakadályozza a vízhálózatba történő visszaszívást. Az országspecifikus követelményekről érdeklődjön a helyi hatóságoknál.


A programok könnyen hozzáigazíthatók a speciális mosási és fertőtlenítési igényekhez.

Műszaki adatok

Modell	X2	GT
Anyag	Rozsdamentes acél, EN 1.4301	
Felhasználói felület / kijelző		
7”-os színes érintőképernyő	X	–
3,7”-os, 5 árnyalatú szürkeskálás érintőképernyő	–	X
Ajtóműködés		
Kézi	X	
Automatikus, érintésmentes (Non-Touch), optikai érzékelős	O	–
Nyitási szög: 120°	X	
Mosómechanika		
3 forgó + 7 rögzített mosófúvóka	X	
Vízkeringtető szivattyú, teljesítmény kW / szállítás l/perc	1.6 / 600	
Méretek		
Szélesség (mm)	600	
Mélység (mm)	630	
Magasság (mm)*	1460 (standard) / 1610 (magas láb)	
Hasznos kamratérfogat, l	72	
Mosókamra méretei, mm (bruttó)	W 480 x D 360 x H 640	
Rakodási magasság, mm*	740 / 890	
Tömeg, kg	130	
Padlóterhelés, kN/cm^2	0.04	
Állítható szintezőlábak ±10 mm	X	
Közműcsatlakozások és fogyasztás		
Visszaszívás elleni védelem *	Visszafolyásgátló szelep / szabad légrés	
Hidegvíz-bevezető tömlő (max. 15°C), G1/2” belső menet, hossz 2 m	X	
Melegvíz-bevezető tömlő (max. 65°C), G1/2” belső menet, hossz 2 m	X	
Min. – max. víznyomás, bar	1–8	
Víztérfogat ciklusfázisonként, l • hideg vizes öblítés • kevert (hideg és meleg 50/50) vizes öblítés • mosás mosószerrel • meleg vizes öblítés • termikus fertőtlenítés (gőzfejlesztéshez szükséges vízmennyiség) • összesen	 9 9 9 9 2 38	
Padlólefolyó-csatlakozás ø 110 mm	X	
Fali lefolyó ø 110 mm	O	
Gőzkondenzátor	X	
Gőzellátási nyomás (csak gőzfűtésű változatoknál), R1/2” külső menet, hossz 1,2 m, bar	1–3	
Kondenzátumnyomás (csak gőzfűtésű változatoknál), R1/2” külső menet, hossz 1,2 m, bar	1–3	
Szükséges helyiség-szellőztetési (elszívási) kapacitás, l/s	30	
Teljesítmény és elektromos jellemzők		
Teljes maximális hőleadás (W/m^2)	100	
Maximális előlapi hőleadás (W)	60	
Átlagos hangteljesítményszint (A), dB	65	
Fűtőteljesítmény (kW) *	6,6 / 7,5	
Automatikus mosószer-adagoló rendszer		
Szívócső *	Állítható / teleszkópos	
Beépített mosószertartály-rekesz	X	
A mosószertartály-rekesz zárható ajtaja	O	
Állítható mosószer-adagoló szivattyú	X	
Alacsony mosószerszint jelzése	X	
Vízkőoldó-adagoló szivattyú	O	
Mosószer-átfolyás ellenőrzése	O	–

Modell	X2	GT
Folyamatvezérlés		
Töltethőmérséklet-védelem és túlmelegedés elleni lekapcsolás		X
Hab- és mosóvíznyomás-szabályozás		X
Ciklusvég-jelzés némítható hangjelzővel		X
Bevezető csonk a teszt-hőmérsékletérzékelők vezetékeihez		X
Független, manipulációbiztos folyamatellenőrzés	–	X
Független, manipulációbiztos folyamatrögzítő	X	–
Panelnyomtató	O	–
Hálózati csatlakozás (Ethernet)	O	–
Távoli hozzáférés	O	–
Vészleállító kapcsoló	O	
Jogszabályi és szabványmegfelelőség		
Orvostechnikai eszközökről szóló rendelet, EU MDR 2017/745	X	
EN ISO 15883:2006	EN ISO 15883-1, -3	
ISO/TS 15883:2005	EN ISO 15883-5	
RoHS 2011/65/EU, egyes veszélyes anyagok alkalmazásának korlátozásáról szóló irányelv	X	
IEC 61010-1:2010	X	
IEC 61010-2-040:2020	X	
IEC 61326-1:2013	X	
IEC 62304:2015	X	
SFS-EN 62366-1	X	
EN 1717:2000	X	
CE 0537	X	

X = Alapfelszereltség O = Opcionális – = Nem elérhető / nem alkalmazható * = Regionális opciók

Elektromos csatlakozás*

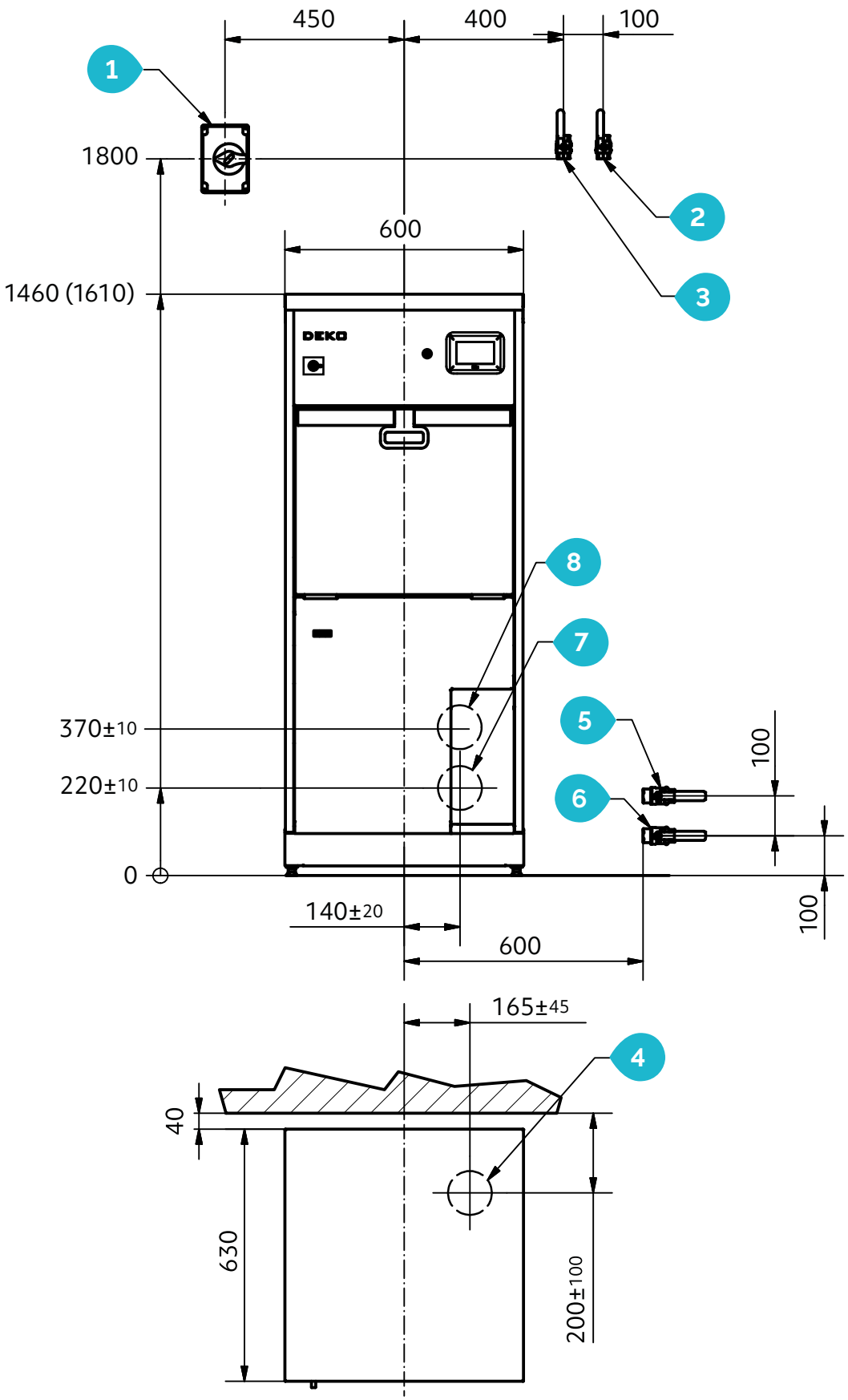
Adattábla	Feszültség	Áram	Teljesítmény	Frekvencia	Fázisok	Kapcsolás	Biztosíték
U 400 V 3N AC 50/60 Hz, 11 A	400 V	10,9	7500W/400V	50/60 Hz	3 N	csillag	3x16A
U 400 V 3N AC 50/60 Hz, 2.5 A	400 V	2,3	1600 W Gőzfűtésű	50/60 Hz	3 N	csillag	3x10A
U 400 V 3N AC 50/60 Hz, 9.8 A	400 V	9,6	6600W/400V	50/60 Hz	3 N	csillag	3x10A
U 415 V 3N AC 50 Hz, 11,5 A	415 V	11,3	7500W/400V	50 Hz	3 N	csillag	3x16A
U 415 V 3N AC 50 Hz, 2.6 A	415 V	2,4	1600 W Gőzfűtésű	50 Hz	3 N	csillag	3x10A
U 200 V 3PH AC 50/60 Hz, 21 A	200 V	19,1	6600W/200V	50/60 Hz	3 PH	csillag	3x25A
U 200 V 3PH AC 50/60 Hz, 4.8 A	200 V	4,6	1600 W Gőzfűtésű	50/60 Hz	3 PH	háromszög	3x10A
U 208 V 3PH AC 60 Hz, 19 A	208 V	19,3	6600W/200V	60 Hz	3 PH	háromszög	3x25A
U 208 V 3PH AC 60 Hz, 5 A	208 V	4,8	1600 W Gőzfűtésű	60 Hz	3 PH	háromszög	3x10A
U 220 V 3PH AC 50 Hz, 21 A	220 V	21	6600W/200V	50 Hz	3 PH	háromszög	3x25A
U 220 V 3PH AC 50 Hz, 5,3 A	220 V	5,1	1600 W Gőzfűtésű	50 Hz	3 PH	háromszög	3x10A
U 240 V 3PH AC 60 Hz, 23 A	240 V	22,9	6600W/200V	60 Hz	3 PH	háromszög	3x25A
U 240 V 3PH AC 60 Hz, 5,6 A	240 V	5,5	1600 W Gőzfűtésű	60 Hz	3 PH	háromszög	3x10A
U 230 V 1N AC 50 Hz, 29 A	230 V	28,7	6600W/230V	50 Hz	1 N	csillag	1x32A
U 230 V 1N AC 50 Hz, 7 A	230 V	7	1600 W Gőzfűtésű	50 Hz	1 N	csillag	1x10A
U 240 V 1N AC 50 Hz, 7 A	240 V	7	1600 W Gőzfűtésű	50 Hz	1 N	csillag	1x10A
U 240 V 1N AC 50 Hz, 30 A	240 V	29,9	6600W/230V	50 Hz	1 N	csillag	1x32A

Telepítés



1. **A rendelkezésre álló feszültségváltozatokat lásd a 9. oldalon.**
2. **Hideg víz, flexibilis bevezető tömlő** G½" belső menettel, L = 2 m
3. **Meleg víz, flexibilis bevezető tömlő** G½" belső menettel, L = 2 m
4. **Padlólefolyó-csatlakozás Ø110 mm** (a méretek a lefolyó középpontjára vonatkoznak)
5. **Gőz (csak gőzfűtésű modelleknél), flexibilis, acélpáncélozott** bevezető tömlő R½" külső menettel, L = 1,2 m
6. **Kondenzátum (csak gőzfűtésű modelleknél), flexibilis, acélpáncélozott** bevezető tömlő R½" külső menettel, L = 1,2 m
7. **Fali lefolyócsatlakozás 220 ±10 mm magasságban, Ø110 mm** (a méretek a lefolyó középpontjára vonatkoznak, padlóba is telepíthető)
8. **Fali lefolyócsatlakozás 370 ±10 mm magasságban a magas lábú** modelleknél (pl. UK, SWE), Ø110 mm (a méretek a lefolyó középpontjára vonatkoznak, padlóba is telepíthető)

Fő kijelző és kezelőgombok



DEKO MEDTECH

1976 óta a fertőzések megelőzéséért.

DEKO MedTech Oy | Vartiokuja 1 | FI-76850 Naarajärvi | Finnország
www.dekomedtech.com

REV: 13/06/2025